



Таблица 1.

FI-X30H		FI-X30HL
XP1:1	⊗⊗⊗	XP2:1
XP1:2	⊗⊗⊗	XP2:2
XP1:3	⊗⊗⊗	XP2:3
XP1:4	⊗⊗⊗	XP2:4
XP1:5	⊗⊗⊗	XP2:5
XP1:6	⊗⊗⊗	XP2:6
XP1:7		XP2:7
XP1:8	⊗⊗⊗	XP2:8
XP1:9	⊗⊗⊗	XP2:9
XP1:10	⊗⊗⊗	XP2:10
XP1:11	⊗⊗⊗	XP2:11
XP1:12	⊗⊗⊗	XP2:12
XP1:13	⊗⊗⊗	XP2:13
XP1:14		XP2:14
XP1:15	⊗⊗⊗	XP2:15
XP1:16	⊗⊗⊗	XP1:16
XP1:17		XP2:17
XP1:18	⊗⊗⊗	XP2:18
XP1:19	⊗⊗⊗	XP2:19
XP1:20	⊗⊗⊗	XP2:20
XP1:21	⊗⊗⊗	XP2:21
XP1:22	⊗⊗⊗	XP2:22
XP1:23	⊗⊗⊗	XP2:23
XP1:24		XP2:24
XP1:25		-
XP1:26		-
XP1:27		-
XP1:28		XP2:28
XP1:29		XP2:29
XP1:30		XP2:30

1. Технические требования к разделке проводов и креплению жил по ГОСТ 23587.
2. Электроизоляция весты в соответствии с таблицей 1.
3. Концы проводов зачистить от изоляции на длину (2±0.5)мм.
4. Электроизоляция соединителей XP1, XP2 производить обжатием проводов соответствующими контактами.
5. Провода экранировать лентой из материала "Laird 3080-500 Silver Tek Fabric" шириной 25 мм, методом обмотки с перекрытием соседних витков не менее 10 мм. Свободные концы ленты с обеих сторон завесте на корпус разъемов и приклеить к корпусам разъемов в соответствии с рисунком.
6. Установить вилку поз. 1 с предвдательной нанесенным десятичным номером жгута.
7. Остальные ТТ по ОСТ 4Г0.070.015.

КЕДР.685624.005

Жгут ВМ-27 LVDS
Сборочный чертёж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Лист	Масса	Масштаб
Лист	-	2:1
Листов	1	